



*Comune di Toscolano Maderno*

## **BANDO PER L'EROGAZIONE DI CONTRIBUTI ECONOMICI PER IL SOSTENIMENTO DEL TRIBUTO COMUNALE TARI - UTENZE DOMESTICHE DESTINATO AI NUCLEI FAMILIARI RESIDENTI**

*Allegato alla deliberazione di Giunta Comunale n. 146 del 07/10/2024*

### **1. Obiettivi**

Il Comune intende erogare contributi economici per il pagamento della TARI anno 2024 a sostegno dei cittadini di Toscolano Maderno con isee uguale o inferiore ad € 25.000,00.

### **2. Destinatari**

Destinatari dei contributi sono le persone residenti a Toscolano Maderno, in regola con il pagamento della TARI relativa alla loro abitazione principale, che soddisfino tutte le seguenti condizioni:

- essere cittadino italiano o di un paese dell'UE o di possedere regolare titolo di soggiorno per lungo periodo;
- residenza presso il Comune di Toscolano Maderno alla data di presentazione della domanda;
- avere un'attestazione ISEE in corso di validità con valore non superiore a € 25.000,00 (l'ufficio Servizi Sociali è a disposizione per le famiglie che non siano in possesso di attestazione ISEE in corso di validità – è possibile richiedere ISEE Corrente nel caso ricorrano le condizioni per il ricalcolo sulla base delle variazioni reddituali);
- di non aver richiesto il contributo a rimborso della Tari ai sensi del vigente Piano Socio Assistenziale Comunale;
- non possedere nessun altro patrimonio immobiliare oltre alla casa di proprietà e relative pertinenze. Possono presentare domanda anche coloro i quali:
  1. possiedono terreni di valore inferiore a € 250,00;
  2. possiedono un'unica ulteriore proprietà immobiliare concessa in comodato gratuito ai propri figli/genitori;
- aver provveduto al pagamento del tributo Tari per l'abitazione principale per l'anno 2024.

La richiesta di contributo TARI deve riguardare l'abitazione principale.

In caso di inadempienza nel pagamento di uno o più servizi/tributi comunali relativi all'anno 2022 o antecedente, l'importo del contributo spettante sarà ridotto a copertura dell'insoluto.

In caso di inadempienze nel pagamento di servizi/tributi relativi all'anno 2023 e 2024 è possibile ricevere il contributo, a seguito dell'impegno a rateizzare gli eventuali insoluti.

### **3. Entità del contributo**

Il contributo economico è pari al valore complessivo del tributo TARI per l'abitazione principale relativo all'anno 2024.

Per l'assegnazione del contributo si procederà alla definizione di una graduatoria nei limiti della dotazione finanziaria ad esso assegnato, così come indicato al successivo punto 4. Tale graduatoria sarà determinata sulla base del valore ISEE più basso e solo in caso di parità fra valori ISEE, verrà data priorità secondo l'ordine del numero di protocollo comunale.

### **4. Dotazione finanziaria**

L'Amministrazione Comunale ha previsto uno stanziamento per complessivi € 60.000,00.



*Comune di Toscolano Maderno*

## **5. Modalità di presentazione della domanda**

La domanda di contributo dovrà essere predisposta utilizzando il modulo allegato al presente Bando, corredata da ogni idonea documentazione e dichiarazione.

Tale modulo, debitamente compilato e sottoscritto dal richiedente, dovrà essere inviato all'indirizzo e-mail [protocollo@pec.comune.toscolanomaderno.bs.it](mailto:protocollo@pec.comune.toscolanomaderno.bs.it).

L'Ufficio servizi sociali è a disposizione per chiarimenti o per supporto nella compilazione della domanda, tramite appuntamento da concordare al numero 0365-546070/71.

Le domande potranno essere inviate **dal 28 ottobre 2024 al 16 dicembre 2024**.

## **6. Controlli e sanzioni**

Tutte le dichiarazioni di cui al presente avviso, compresa la domanda di contributo, si intendono rese con le formule dell'autocertificazione o della dichiarazione sostitutiva di atto notorio, ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000. La firma in calce alla domanda deve essere apposta per esteso e in forma leggibile. L'Amministrazione Comunale può opporre rifiuto alla presentazione di una istanza qualora la firma in calce risulti illeggibile.

Ai sensi del D.P.C.M. 5 dicembre 2013, n. 159 e dell'art. 71 del D.P.R. 445/2000 l'Amministrazione Comunale potrà procedere ad idonei controlli a campione e/o in tutti i casi in cui sorgano fondati dubbi sulla veridicità delle dichiarazioni sostitutive, in percentuale non inferiore al 3%, sulla veridicità delle dichiarazioni sostitutive. Nel caso di estrazione a campione, questa sarà effettuata mediante utilizzo di procedure informatiche, debitamente verbalizzate. Il Comune di Toscolano Maderno si riserva di comunicare i nominativi dei richiedenti alle autorità competenti per territorio per i controlli previsti dalle leggi vigenti.

Ferme restando le responsabilità penali ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 445/2000, qualora dal controllo risulti accertata la non veridicità del contenuto della dichiarazione sostitutiva, il dichiarante decade dai benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base della dichiarazione non veritiera. L'Amministrazione Comunale provvederà al recupero del contributo indebitamente liquidato gravato degli interessi legali, riservandosi altresì di richiedere, se del caso, il risarcimento dell'eventuale danno.

## **7. Informativa sul trattamento dei dati personali**

Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 30 giugno 2003 n. 196 e ss.mm.ii. e del Regolamento UE n. 2016/679 ("GDPR"), i dati acquisiti in esecuzione del presente avviso verranno utilizzati esclusivamente per le finalità relative al procedimento amministrativo per il quale gli anzidetti dati vengono comunicati, secondo le modalità previste dalla legge e dai regolamenti vigenti. Titolare del trattamento dei dati è il Comune di Toscolano Maderno (BS) - Responsabile del Procedimento è la Responsabile Area Servizi Sociali, Pubblica Istruzione e Servizi Scolastici, nella persona della dr.ssa Marcella Merigo.