



**Comune di Toscolano Maderno**  
**Provincia di Brescia**

All'ufficio Servizi Sociali Scolastici  
del Comune di Toscolano Maderno

25088 Toscolano Maderno

**DOMANDA DI ASSEGNAZIONE DI  
ALLOGGIO-PROTETTO COMUNALE  
ANNO 2009**

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_,

nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_,

residente in Toscolano Maderno dalla data del \_\_\_\_\_,

in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_, tel. \_\_\_\_\_

**CHIEDE**

- per se stesso
- per se stesso e per \_\_\_\_\_, in qualità di coniuge/convivente.

**l'assegnazione di n. 1 alloggio-protetto comunale a tempo indeterminato.**

A tal fine dichiara di aver preso visione del regolamento per la gestione degli alloggi-protetti comunali, approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 46 del 06.07.2009, che si intende con la presente richiamato ed accettato in tutte le sue parti.

Allega dichiarazione ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 28.12.2000 n. 445, nonché tutta la documentazione prevista per la certificazione delle condizioni oggettive e soggettive - necessarie all'esame delle domande di assegnazione ed alla formulazione della relativa graduatoria - così come previsto dal "Regolamento comunale per la realizzazione di interventi e prestazione di servizi in campo sociale – alloggi protetti comunali", approvato ed integrato con le deliberazioni di Consiglio Comunale di cui sopra.

In fede \_\_\_\_\_